

УДК 616.314-77

СПОСОБ ОДНОМОМЕНТНОЙ ОРТОПЕДИЧЕСКОЙ РЕСТАВРАЦИИ ИСКУССТВЕННОЙ КОРОНКИ ИЗ ПЛАСТМАССЫ НА КУЛЬТИ ЗУБА ПРЯМЫМ МЕТОДОМ

Адилет Д. Мурзалиев, Амантур Д. Мурзалиев, Т.Н. Нурбеков

Представлен вариант моделирования коронки из "Pattern Rezin LS" в полости рта и последующее изготовление постоянной коронки из самополимеризирующейся композитной пластмассы "VERTEX Self-Guring" прямым методом.

Ключевые слова: ортопедическая реставрация; самополимеризирующаяся композитная пластмасса; инновация; моделирование; коронка.

ӨГӨЛӨНГӨН ТИШКЕ ТҮЗ МЕТОД МЕНЕН ПЛАСТМАССАДАН

ЖАСАЛГАН ЖАСАЛМА ТИШ КАПТАМАСЫН КОЮУ МЕНЕН ОШОЛ ЭЛЕ УЧУРДА АНЫ ОРТОПЕДИЯЛЫК КАЛЫБЫНА КЕЛТИРҮҮ ҮКМАСЫ

Макалада ооз көңдөйүнө "Pattern Rezin LS"ден жасалган тиш каптамасын моделдөөнүн варианты жана андан кийин "VERTEX Self – Guring" өзүнөн өзү полимеризациялануучу композиттик пластмассадаан туруктуу тиш каптамасын түз метод менен даярдоо үкмасы көрсөтүлгөн.

Түйүндүү сөздөр: ортопедиялык калыбына келтирүү; өзүнөн өзү полимеризациялануучу композиттик пластмасса; инновация; моделдөө; тиш каптамасы.

THE METHOD OF ONE-STEP ORTHOPEDIC RESTORATION OF AN ARTIFICIAL CROWN MADE OF PLASTIC ON THE STUMP OF A TOOTH BY A DIRECT METHOD

Adilet D. Murzaliev, Amantur D. Murzaliev, T.N. Nurbekov

The article presents the variant of modeling of the crown from "Pattern Rezin LS" in the oral cavity and the subsequent manufacture of a permanent crown made of self-polymerizing composite plastic "VERTEX Self – Guring" by a direct method.

Keywords: orthopedic restoration; self-polymerizing composite plastic; innovation; modeling; crown.

Пластмассовые коронки используются при дефектах коронковой части зубов верхней и нижней челюстей кариозного и некариозного происхождения, аномалиях форм, величины, положения передних зубов, дефектах зубного ряда, в качестве опорных элементов в мостовидных протезах (при малых включенных дефектах), в качестве шинирующей конструкции при заболеваниях пародонта, как провизорная коронка на период изготовления фарфоровых, цельнолитых и металлокерамических коронок [1].

Существует два способа изготовления пластмассовых коронок: 1 – клинично-лабораторные этапы изготовления; 2 – одномоментный способ изготовления временной (провизорной) коронки. Если коронка зуба сохранена (зуб изменен в цвете) и на него будет изготавливаться металлокерамиче-

ская коронка, то до препарирования зуба снимается оттиск силиконовой массой, в оттиск помещают разведенную быстрополимеризующуюся пластмассу, оттиск вводят в полость рта до затвердения пластмассы. Пластмассовая коронка выводится, обрабатывается, полируется и фиксируется [2].

Цель исследования – внедрение в клиническую практику инновационного способа моделирования будущей коронки, придавая анатомическую форму восстанавливаемого зуба из "Pattern Rezin LS" в полости рта и последующее изготовление постоянной коронки из самополимеризирующейся композитной пластмассы "VERTEX Self-Guring" прямым методом.

Пример из практики. Пациент Т., 35 лет, обратился с жалобами на отлом пластмассовой коронки на нижней челюсти слева, плохую фиксацию



Рисунок 1 – Вид культи 35-го зуба, одноплечий удерживающий кламмер частично съёмного протеза

съёмного протеза. **Из анамнеза:** пластмассовая коронка и частично съёмный протез были изготовлены 4 месяца назад. Пластмассовая коронка

сломалась 2 часа назад. Пациенту планировали операцию по дентальной имплантации, частично – съёмный протез и пластмассовая коронка были изготовлены как временный протез.

Объективно: лицо внешне без изменений. Со стороны полости рта 35-й зуб отпрепарирован под пластмассовую коронку, частично съёмный пластиночный протез на нижней челюсти фиксирован с помощью удерживающего кламера на 35-й зуб. Но из-за отсутствия коронки отмечается подвижность и плохая фиксация протеза.

Диагноз: вторичная частичная адентия нижней челюсти.

Лечение, план протезирования: изготовить пластмассовую коронку на культю 35-го зуба прямым методом.

Способ:

1. Моделировка 35-го зуба (рисунок 1) в полости рта с использованием самотвердеющей моделировочной пластмассы низкой степени



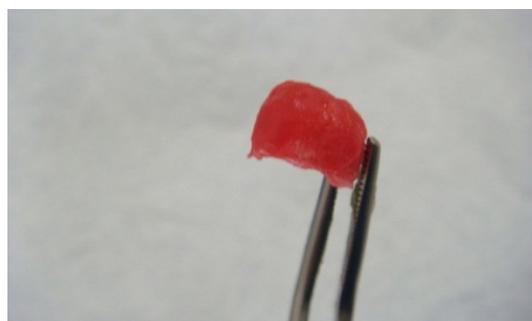
а) вид перед изготовлением временной коронки, культя 35-го зуба покрыта вазелином для изоляции



б) вид после моделирования будущей коронки из "Pattern Resin LS"



в) снятие двухфазного одноэтапного оттиска с оттискным материалом "Zetaplus"



г) вид после снятия отмоделированной коронки с культи 35-го зуба



Рисунок 2 – Самополимеризирующаяся композитная пластмасса для изготовления коронок и мостовидных протезов “VERTEX Self-Guring”



а) вид после заполнения оттиска самополимеризирующейся композитной пластмассой



б) вид после введения оттиска в полость рта на культю 35-го зуба до окончательной полимеризации пластмассы “VERTEX Self-Guring”



в) вид после снятия оттиска с пластмассовой короной



г) готовая пластмассовая коронка из самополимеризирующейся полимерной пластмассы “VERTEX Self-Guring”



Рисунок 3 – Обработка (шлифовка, полировка) готовой пластмассовой коронки



а) вид после припасовки коронки на культю 35-го зуба и фиксации на постоянный цемент



б) вид после припасовки частично съемного протеза с одноплечим удерживающим кламмером на 35-й зуб

усадки для изготовления беззольных выплавляемых моделей “Pattern Resin LS”.

2. Одномоментное изготовление пластмассовой коронки из материала “Vertex”.

Таким образом, моделирование коронки из “Pattern Resin LS” в полости рта и последующее изготовление постоянной коронки из самополимеризирующейся композитной пластмассы “VERTEX Self-Curing” (рисунки 2, 3) прямым методом обладает рядом преимуществ:

1. Сокращается количество и время посещений пациента (для изготовления пластмассовой коронки лабораторным путем потребуется несколько дней).

2. Плечо удерживающего кламмера частично съемного протеза более точно располагается на поверхности коронки.
3. Общедоступность, дешевизна и простота изготовления коронки.

Литература

1. *Лебеденко И.Ю.* Руководство к практическим занятиям по ортопедической стоматологии / И.Ю. Лебеденко // Практическая медицина. М., 2009. С. 96–103.
2. *Аболмасов Н.Г.* Ортопедическая стоматология / Н.Г. Аболмасов. 9-е изд. М., 2013. С. 158–159.